

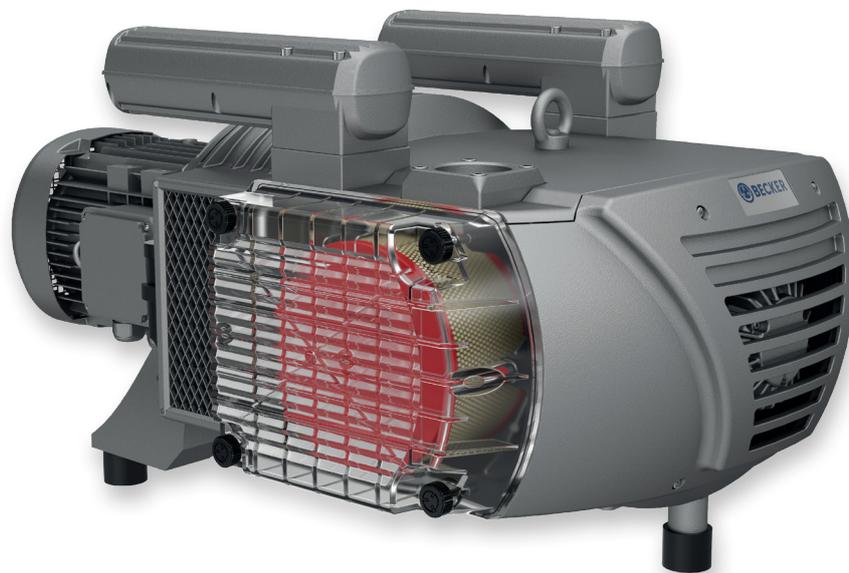
DATENBLATT

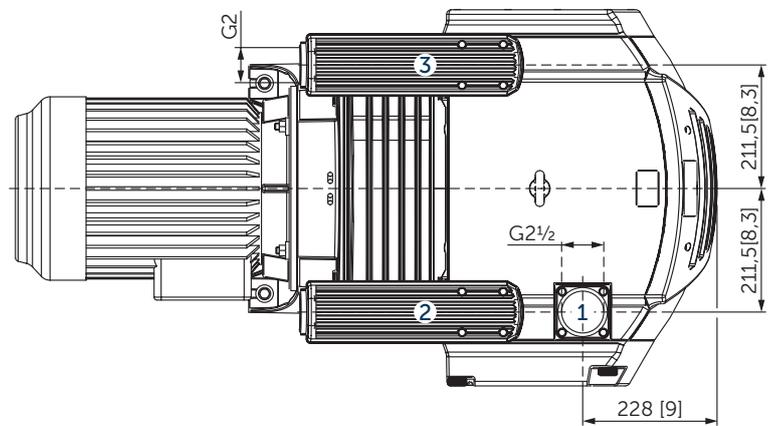
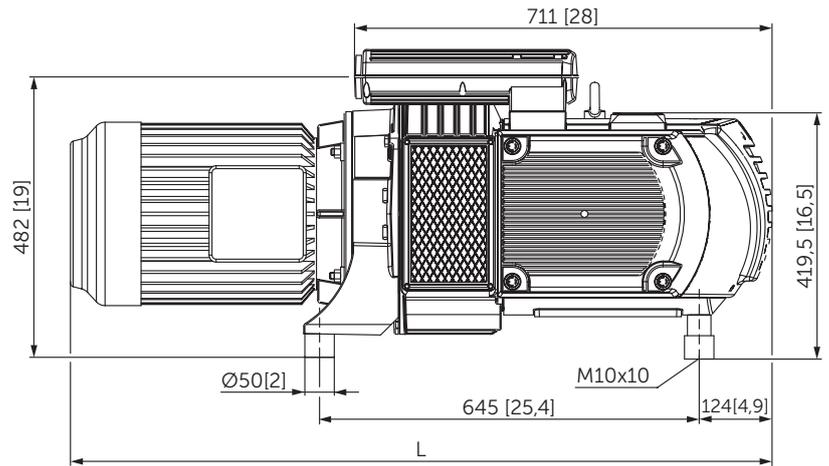
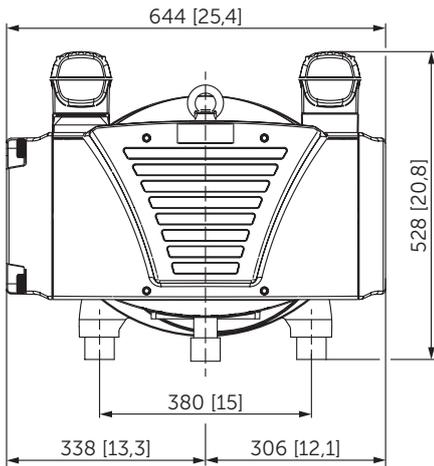
**VTLF 2.250**

# DREHSCHIEBER- VAKUUMPUMPEN

trockenlaufend  
luftgekühlt

**MAKE IT BECKER.**





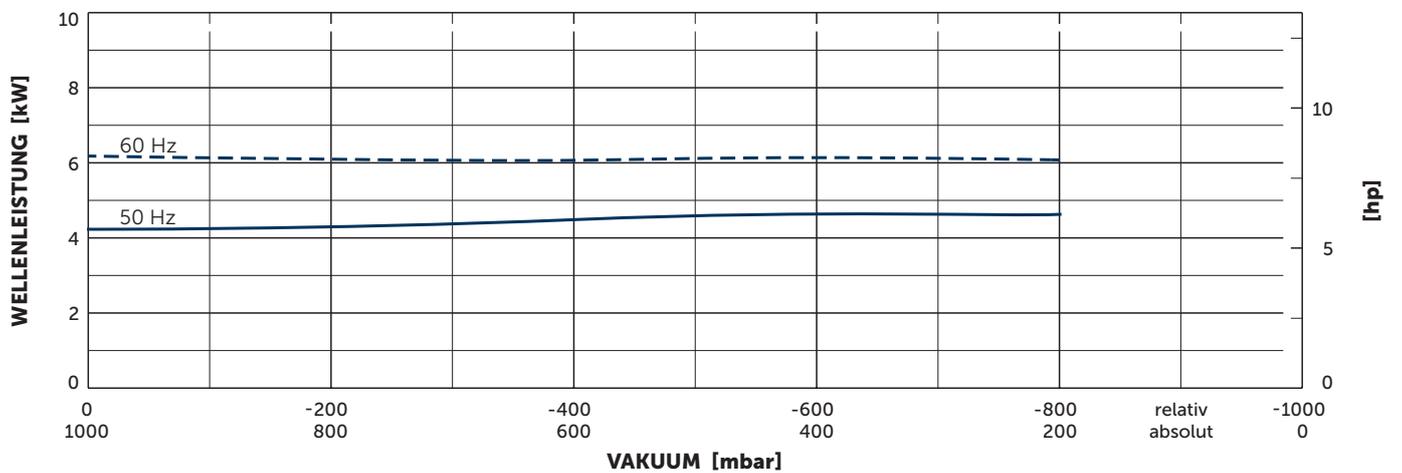
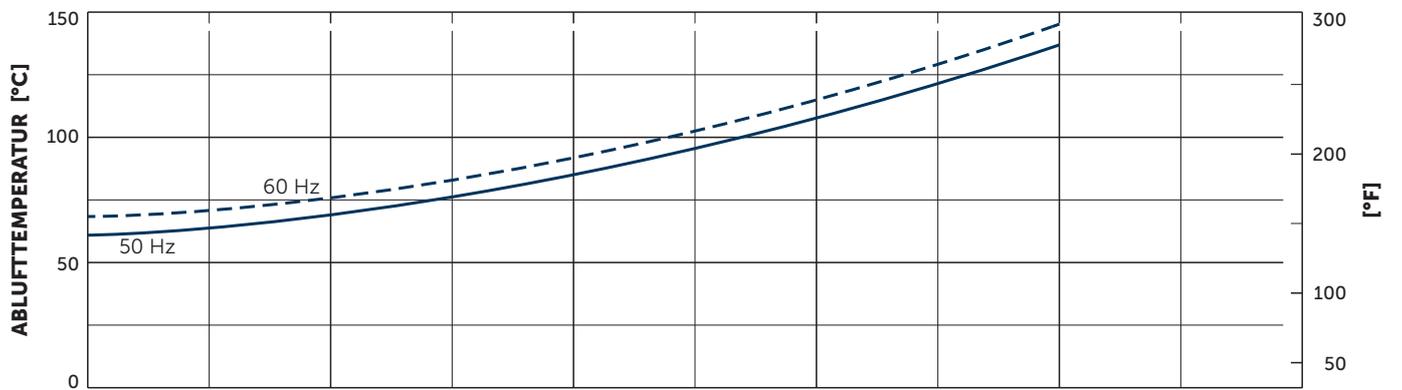
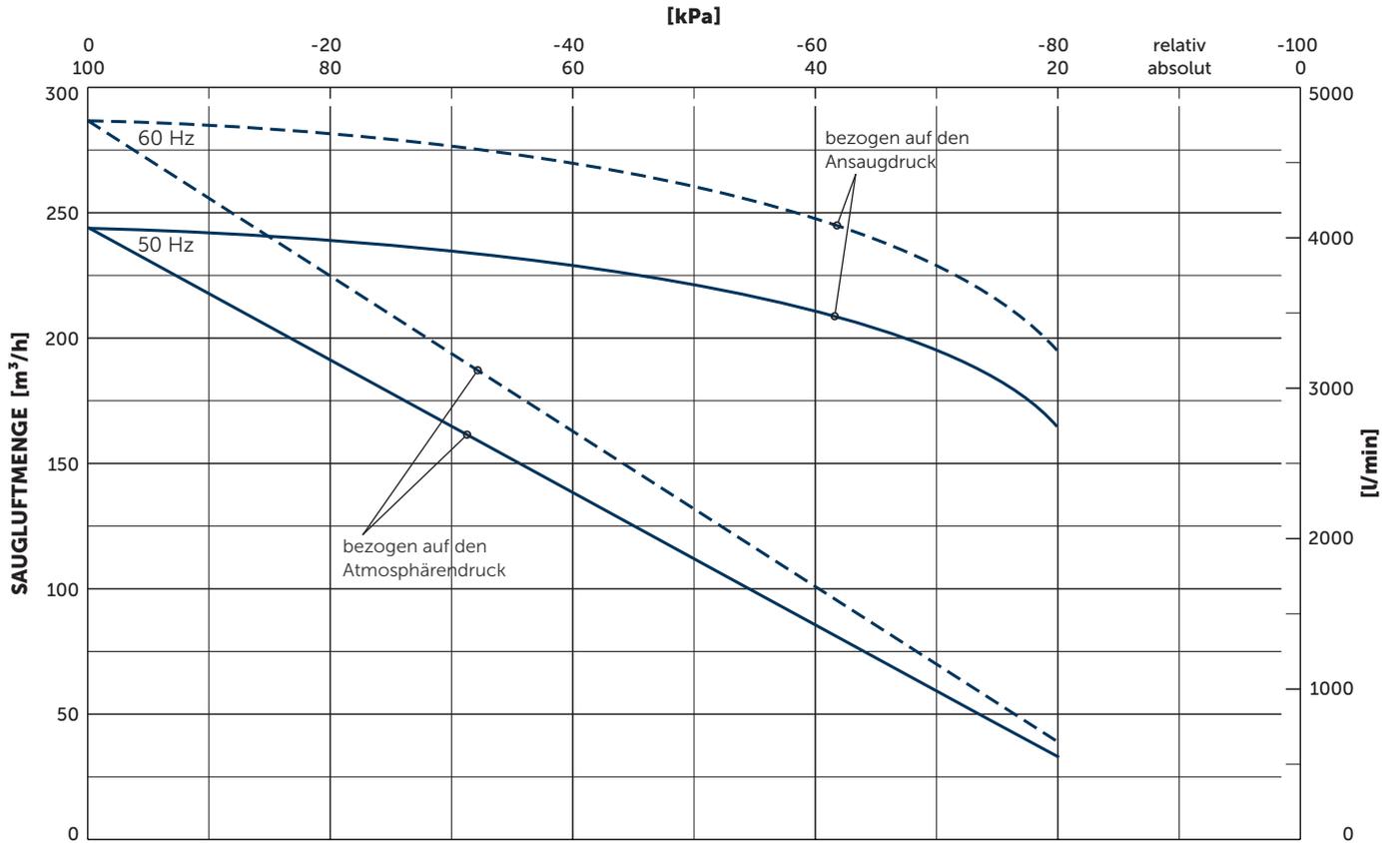
- 1 Sauganschluss (G2½)
- 2 Vakuumsicherheitsventil mit Schalldämpfer
- 3 Abblaseventil mit Schalldämpfer
  - Inklusive integriertem Ansaugfilter
  - Die Motorabbildung kann variieren.
  - Abmessungen in mm [inch]

Saugluftmenge		Vakuum absolut		Emissions-Schalldruckpegel <sup>1)</sup>		Gewicht ohne Motor
m <sup>3</sup> /h		mbar		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
244	286	200	200	77	79	151

<sup>1)</sup> Nach DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m [39,4 inch] Abstand, mittlere Druckbelastung, Saug- und Druckseite abgeleitet

3~ Motoren												L	
#	50 Hz				60 Hz				Ausführung	Gewicht kg	mm [inch]		
	kW	V	min <sup>-1</sup>	A	kW	V	min <sup>-1</sup>	A					
01	5,5	Δ230/Y400	IE3	972	23,4/13,5	6,6	Δ265/Y460	IE3	1170	23,4/13,5	IP55 • ISO F • bimetal	102,0	1181 [46,5]
							Δ230/Y400		1162	24,2/14,0			
02	5,5	Δ400/Y690	IE3	976	13,5/7,8	6,6	Δ460/Y795	IE3	1173	13,6/7,9	IP55 • ISO F • bimetal	107,0	1181 [46,5]
							Δ400/Y690		1160	14,3/8,3			
03						6,6	YY230/Y460	IE3	1175	27,8/13,9	UL(E235514) • CSA CC329B	107,0	1181 [46,5]
							YY208		1159	28,1			
04	5,5	Δ200/Y350	IE3	974	26,9/15,5	6,6	Δ220/Y380–400	IE3	1168	26,7/15,4–15,3	IP55 • ISO F • bimetal	107,0	1181 [46,5]
							Δ200/Y350		1162	27,8/16,1			
05						6,6	Δ400/Y690	IE3	1175	15,2/8,8	UL(E235514) • CSA CC329B	107,0	1181 [46,5]
											IP55 • ISO F • bimetal		

• Typenschildangaben zu Stromaufnahme und Drehzahl der Motoren können variieren. Toleranz jeweils -1,5/+2%.



Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar (100 kPa), 20°C (68°F)  
Toleranz: ±5%

## **+** VARIANTEN UND ZUBEHÖR

### **VXLF 2.250**

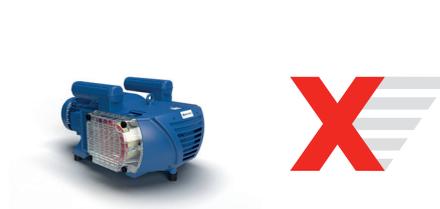
#### **SERIE X: BECKER-INNOVATION MIT TOP-GEWÄHRLEISTUNG**

Bestückt mit speziell entwickelten Schiebern, zeichnen sich die trockenlaufenden Drehschieberpumpen durch höchste Abriebfestigkeit und damit extrem hohe Standzeiten aus. Da quasi ohne Abrieb auch keine Staubentwicklung stattfindet, sind die Geräte der Serie X perfekt geeignet für Präzisionsprozesse unter Reinraumbedingungen.

Diese Innovation Marke Becker überzeugt nicht nur durch 100%-ig ölfreien Betrieb, exzellenten Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch.

Im Bereich des sensiblen Vakuums gewährleistet die Serie X zudem präzise, pulsationsarme Luftführung.

Becker garantiert für diese Geräte eine Schieberstandzeit von 20.000 Betriebsstunden bzw. maximal 3 Jahren. Ein zusätzliches Sicherheitsplus bietet im Bedarfsfall der Vor-Ort-Service von Becker. Austauschinstallationen und damit verbundene Betriebsausfälle sind ab sofort kein Thema mehr.



#### **VORTEILE**

- Schnell, sauber und leise
- 100% ölfrei
- Verschleißarm
- Zuverlässig
- Energiesparend

### **WEITERE VARIANTEN UND ZUBEHÖR**

- **VARIAIR VTLF 2.250/0-400** mit Frequenzumformer<sup>1)</sup>
- Integriertes Rückschlagventil
- Erhöhter Korrosionsschutz
- Externer Ansaugfilter<sup>1)</sup>
- Schallhaube SH 10<sup>1)</sup>



VARIAIR VTLF 2.250/0-400



Beispiel eines externen Ansaugfilters



Schallhaube SH 10

<sup>1)</sup> Siehe separates Datenblatt

- Kombinationsmöglichkeiten auf Anfrage



**MAKE IT BECKER.**